



说明:

- 1、脚钉及螺母采用6.8级，端部螺母10%按防盗螺母供货；
- 2、端部弯曲采用热处理，禁止焊接；
- 3、钢件端部的锋利边缘应进行打磨处理；
- 4、脚钉防腐采用热镀锌处理；
- 5、上述尺寸单位均为mm。

名称	规格	数量	重量(kg)	备注
脚钉	M20	1	0.99	
螺母	M20	3	0.21	
合计			1.20	



SPPD 深圳供电规划设计院有限公司				500kV安鹏线等16回防坠落脚钉改造	工程	施工图	设计阶段
批准	设计	校核	制图	防坠落脚钉加工图(二)			
审核	设计	设计	张伟				
审核	制图	制图					
日期	2024.10	比例		图号	090000MS62231570-T0100-03		